

## Isolite

Vysokoteplotní mazací prostředek na bázi bornitridu

### Vlastnosti

- vynikající mazivost do max. **900 °C**
- ochrana proti oxidaci
- elektricky nevodivý
- dobré oddělovací schopnosti u kovů, skla a plastové taveniny
- jednodušší montáž a demontáž topných patron hotrod
- chrání otlačené matky trysek GMH (trysky pro tlakové lití zinku)
- pro použití v lisovacích a tažných nástrojích
- při svařovacích pracích
- pro přetékavé materiály, jako např. plasty, zinek, cín, olovo a hliník
- pro spékací a horké lisovací matrice
- pro šroubové spojení v oblasti vysokých teplot
- dostupné jako sprej nebo suspenze
- suspenze je vhodná pro zaslání leteckou dopravou bez potřeby štítku nebezpečí

### Sprej Isolite

#### Technické vlastnosti

Obsažené látky:	bornitrid prášek, ethanol, oddělovací plyn a pomocné látky
Obal:	sprej
Balení:	1 nebo 12 sprejů
Obsah jednotlivého obalu:	500 ml
Nebezpečný materiál - klasifikace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ F+ vysoce vznětlivý</li> <li>■ Xi dráždivý</li> </ul>
Aplikování:	postřikem
Teplotní odolnost:	900 °C
Čas schnutí:	cca. 3 minuty



### Suspenze Isolite

#### Technické vlastnosti

Obsažené látky:	bornitrid, voda a pomocné látky
Obal:	dóza se šroubovým uzávěrem
Balení:	1 kus
Obsah jednotlivého obalu:	200 ml
Nebezpečný materiál - klasifikace:	žádné
Aplikování:	štetcem
Teplotní odolnost:	900 °C
Čas schnutí:	cca. 10 minut

### Skladový sortiment

Obj. č.	Obsah (ml)	Balení - jednotka	Provedení
9400002	500	1 nebo 12	Sprej
9400004	200	1	Suspenze

### Návod k použití

- náplň před použitím velice důkladně protřepat po dobu 30 sekund!
- nastříkat v pravidelné a tenké vrstvě ze vzdálenosti 30 cm
- vyvarujte se nadměrnému nástřiku
- tenký film nechte zaschnout 15 minut nebo jej ohřejte na 100° C
- topnou patronu držte ve vzpřímené poloze s vývody směrem dolů, nenanášejte na přívody
- po zaschnutí prostředku možno běžně instalovat nebo používat

### Bezpečnostní pokyny

- POZOR! vysoce vznětlivá látka
- při manipulaci s prostředkem nekuřte
- opakovaný kontakt může vést k popraskání kůže
- páry mohou způsobit ospalost a omámení
- nádoba je pod stálým tlakem
- chraňte před slunečním zářením a teplotami vyššími než 50° C
- po použití násilně neotvírejte ani nespalujte
- chraňte před dětmi
- nestříkejte nikdy proti ohni ani žhavým tělesům
- chraňte před zdroji tepla
- vyvarujte se vdechnutí přípravku
- dbejte dobrému odvětrání místnosti
- při vdechnutí nebo požití rychle vyhledejte lékařskou pomoc a předložte tuto nádobu s etiketou
- používejte aerosol pouze k určené aplikaci

## Dvousložková zalévací hmota pro topná tělesa

### Vlastnosti

- dvousložková tepelně vodivá substance pro usazování topných těles do nahrubo připravených drážek
- prášek
- působením vody lze zpětně topné těleso vyjmout
- použité nádoby lze snadno vymýt vodou

### Popis

Dvousložková suspenze: kovový zalévací prášek a pojivo  
 Maximální pracovní teplota: 650 °C  
 Obsah:
 

- 1.000 g - kovový zalévací prášek
- 1,0 l - pojivo

- **Skladovat při +5 °C**
- **Elektricky vodivá hmota!**
- **Nezalévejte přívody elektrického proudu!**
- **Působením vody lze zpětně topné těleso vyjmout.**



### Návod k použití

1. Dbejte na to, aby drážka i topné těleso byly důkladně odmaštěny. Doporučuje se zahřát předmět, do kterého budete zalévat topné těleso na 35 °C. Konce drážky utěsněte lepicí páskou, aby zalévací hmota po stranách nevytékala.
2. Smíchejte zalévací prášek s pojivem v poměru 100 % : 60% (váhová %) na nepřilíš hustou kaši. Mícháním odstraňte případné vzduchové bubliny.
3. Dno drážky pokryjte vrstvou zalévací hmoty, vložte do ní topné těleso a lehce jej přitlačte. Tuto první vrstvu nechte cca 20 minut zaschnout.
4. Poté naneste další 3 až 4 vrstvy a nechte každou cca 20 minut zaschnout. Nedoporučuje se nanášet příliš silné vrstvy zalévací hmoty, aby stačily vytvrdnout.
5. Poslední vrstvu nechte zaschnout cca. 2 hodiny při teplotě 50 °C, tak aby ji bylo možné za sucha zbrousit obtahovacím brouskem (povrch je možné také frézovat).
6. Po zabroušení povrchu drážku pevně zakryjte, aby se topné těleso netlačilo ven z drážky a nechte při 180°C v peci 2 hodiny zaschnout. Jestliže nemáte možnost sušit ve vysoušecí peci, tak je možno pomalu nahřívat topný element postupně dvě hodiny na teplotu 180 °C. Nemůžete-li provést sušení v peci ani postupným nahříváním, nechte celek volně zaschnout cca 14 dní při pokojové teplotě.
7. Doporučuje se povrch drážky ještě jednou za sucha zbrousit nebo ofrézovat.
8. Použité nádoby můžete jednoduše vymýt vodou.
9. **UPOZORNĚNÍ!** Zalévací hmota je elektricky vodivá! Nenanášejte ji proto na oblast přívodů elektrického proudu! Maximální pracovní teplota 650 °C. Pro topné těleso průměru 8,5 mm se doporučuje vyfrézovat drážku 10 x 10 mm, max. 12 x 12 mm.