

Instalační instrukce

hotset topné elementy typu hotform

Všeobecné informace

Topné elementy hotset pro použití při síťových napětích od 50 V AC a 75 V DC splňují požadavky směrnice 2014/35/EU EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY.

V případě topných elementů se jedná o komponenty, nikoliv o provozuschopné přístroje. Použití v souladu s určením je použití jako vytápění pevným palivem v průmyslových elektrických topných systémech.

Topné elementy byly testovány elektricky a mechanicky ve výrobě a opustily výrobu v technicky bezchybném stavu. Pro řádný a bezpečný provoz je nutné dodržovat tyto bezpečnostní informace.

Bezpečnostní informace

■ Topné elementy lze připojovat pouze při zodpovědnosti kvalifikovaných elektrikářů. Správná instalace topného elementu přináleží uživateli.

■ Týká-li se to vaší oblasti použití, je nutné topný element, jakož i vytápěná tělesa, příp. zařízení připojit a uzemnit dle DIN EN 60204-1. Případně jsou zapotřebí dodatečné uzemňovací body, a to i v případě, že je topný element vybaven uzemňovací přípojkou. Před prvním uvedením topného článku do provozu v rámci zařízení je nutné vyhotovit zkušební protokol dle DIN EN 60204-1, příp. VDE 0100-610. Topné elementy by měly být zahrnuty do pravidelného preventivního zákaznického údržbového plánu podle provozních bezpečnostních pravidel.

■ Zákazník zodpovídá za bezpečnost modifikování topných elementů, které byly objednány s holým vedením před instalací a provozu.

■ Topné elementy musí být chráněny proti dotyku, protože by mohly dosahovat během provozu velmi vysoké teploty.

■ Musí být přijata vhodná opatření k zabránění přehřátí topného tělesa, např. regulátorem teploty, volbou vhodného výkonu topných prvků a / nebo ochranou proti přehřátí.

■ S topnými elementy mohou přijít do kontaktu pouze nehořlavé a nevýbušné materiály. I v případě poruchy musí být zabráněno nebezpečí požáru / výbuchu.

Před instalací nebo uskladněním

■ Potvrďte, že je součástí dodávky odeslaný topný element. Připojovací napětí nesmí překročit hodnotu provozního napětí topného elementu (jmenovité napětí).

■ Topné elementy by se měly uskláňovat v pokojové teplotě a vlhkosti.

Instalace

1. Všeobecné

■ Topné elementy a senzory musí být instalovány tak, aby fungovaly bezpečně.

■ Svorkovnice topného elementu musí být chráněna od kontaminace tekutin.

■ Aby nedošlo ke zkratu, nesmějí kabely přijít do kontaktu s ostrými hranami a / nebo předměty (vhodné bezpečnostní zařízení pro oblast svorkovnice jsou k dispozici jako příslušenství). Dodržujte minimální poloměr ohybu vedení, jak je uvedeno v produktovém listu.

■ Maximální teplota oblasti svorkovnice a kabelů nesmějí být překročeny. (Pro zjištění maximální dovolené pracovní teploty svorkovnice, odkážte se na produktový list.)

■ Dbejte pozornosti na správnou polaritu na topném elementu s vestavěným termočlánkem.

■ Využijte vhodný regulátor pro instalovaný celkový výkon a používaný typ senzoru (regulátory jsou dostupné od společnosti hotset).

■ Pro další informace vznikající od speciálních aplikací, prosím poukažte na to v potvrzení objednávky.

2. Silikonové topné elementy hotform® se samolepící fólií

■ Samolepící fólie s nepřetržitou teplotní odolností do 150 °C / 302 °F a krátkodobě do 180 °C / 356 °F. Samolepící fólie mají excelentní odolnost proti UV záření a vlhkosti.

Poznámka: Není doporučeno používat folie na nízkoenergetické povrchy, jako je polyethylen nebo polypropylen.

Instalační instrukce

hotset topné elementy typu hotform

3. Procesní instrukce

- Ujistěte se, že povrchy aplikací jsou čisté, např. bez prachu, mastnoty, oleje a uvolňovacích činidel. Měl by být suchý a hladký. Doporučujeme použít mírné rozpouštědlo. Zkontrolujte snášlivost s platovými povrchy.
- Ideální lepicí teplota je mezi +18 °C a +30 °C (65 až 86 °F). Aplikací teploty pod +10 °C nejsou doporučené, protože lepidlo vytvrdne příliš rychle a jeho schopnost okamžitého lepení se sníží. Jakmile je materiál správně nainstalován, nízké teploty už neovlivňují kvalitu lepení.
- Nejlepší je na krátkou dobu silikonový topný element pevně přitlačením k povrchu. Tohle poskytuje kompletní kontakt s povrchem a vytvoří správné podmínky pro perfektní lepení. Lepení provádějte směrem k hranám s pevným přitlačením, které je nutností, aby se odstranily veškeré vzduchové bubliny.
- Nejlépe je vhodná přilnavost, když je topný element během počátečního zahřívání pevně přitlačen.