

hotcast[®] uzavřená tlaková tryska (GMH)

Montážní návod a skladování

Vážený zákazníku!

Děkujeme za Vaší důvěru v topné elementy od společnosti hotset.

Hotcast[®] uzavřená tlaková tryska od společnosti hotset vykazuje širokou škálu uplatnění ve vysoce výkonových aplikacích. Proto mohou být navrženy pro jednotlivé aplikace a vyrobeny na výkonové profily, které jsou přizpůsobeny specifickým úkolům. Jedná se o řešení, která splňují průmyslové požadavky.

Hotcast[®] uzavřená tlaková tryska od společnosti hotset je kvalitní produkt vyrobený v Německu - ve všech oblastech vývoje a následné výroby musí dosáhnout a splnit naše vysoce kvalitní standardy kontroly. Tento vysoký standard dlouhotrvající kvality a spolehlivosti uzavřené tlakové trysky je zaručen tehdy, pokud je používán v souladu s technickými instrukcemi.

V případě, že budete potřebovat jakékoliv podrobnosti týkající se instalace a provozu Hotcast[®] uzavřené tlakové trysky nebo našeho produktového sortimentu, neváhejte kontaktovat naše zastoupení.

Instalace

- prosíme, postupujte podle návodu
- topný element smí připojovat pouze odborně vyškolený personál
- kuželovité plochy před zabudováním očistit
- před zabudováním se přesvědčete, zda souhlasí kónusy topného elementu s kónusy licího stroje a s kónusem špičky
- kónusy ošetřete (naneste) montážním sprejem (pro tento účel byl vyvinut elektricky nevodivý Hotset Isolitespray)
- před instalací nového topného elementu našroubujte na těleso odtlačnou matku
- překontrolujte vycentrování a dosedání mezi licím hrdlem a formou
- během instalace musí být kónus v licím hrdle teplý a topná hubice studená
- je nutné zkontrolovat a dodržet úhel přitlačné plochy na špičce:
GMH 5 – 100, 1 x 45 °
GMH 129 – 200, 2 x 45 °
- špička hubice by měla být co nejkratší, abychom zabránili velkému úniku tepla

Regulační přístroje

- používejte pouze regulační přístroje pro termočlánky NiCr-Ni s automatickou funkcí náběhu teploty (vhodným regulačním přístroje jsou k dispozici od společnosti Hotset)

Skladování

- skladujte na suchém místě



Připojení

- oblast přívodů chraňte proti zatékání zinku, olejů a různých oddělovacích prostředků
- vyvarujte se zkratům
- dejte pozor na správné napájecí napětí
- u topných elementů s integrovaným termočlánkem je nutné dbát na správnou polaritu
- kovovou článkovou hadici nelámat, na přívodech nesmí být ostré odbočen
- přívodní rourku na těle hubice nasměrujte směrem dolů
- zamezte tažnému napětí nebo tažné síle na připojovacím vedení
- chránit přívody proti vlivu teploty polohou

Obsluha a provoz

- uzavřenou tlakovou trysku GMH uzemnit přidavně ještě na straně stroje
- všechny ochranné prvky pro obsluhu elektrického zařízení a jeho zapojení musí být zapojeny a v činnosti
- pro odpaření eventuální zbytkové vlhkosti z topného tělesa se doporučuje dosáhnout teploty 100 °C pomalu a chvilku nechat topit na 100 °C
- UPOZORNĚNÍ! Zamezte dotyku na topný element, teplota může být velmi vysoká
- zabezpečte topný element proti styku s hořlavými látkami
- dejte pozor na max. teploty materiálů udané výrobcem

Všeobecná upozornění

- při speciálním použití s přihlédnutím na životnost si při objednávce ověřte možnost použití
- jestliže by přívody neměly izolaci nebo byly kryty volnou bužírkou (GLS izolace), musí sám obsluhující použít ochranné pomůcky chránící proti úrazu elektrickým proudem